

Вятский государственный университет

Экзаменационный билет

Вступительное испытание по программе магистратуры

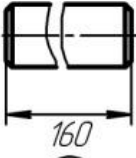
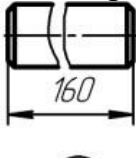
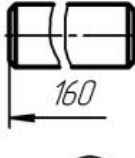
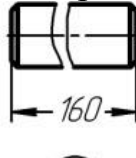
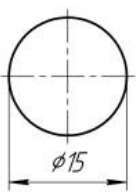
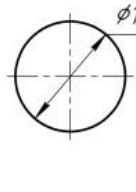
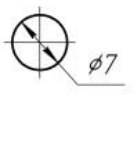
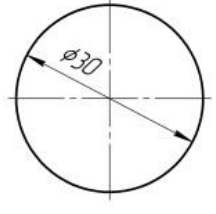
15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Вариант № 1

Тест состоит из части А. На его выполнение отводится 45 минут. Справочной литературой пользоваться нельзя. Рекомендуем выполнять задания по порядку, если какое-либо задание не удастся выполнить сразу, перейдите к следующему, а потом вернитесь к пропущенным заданиям.

К каждому заданию части А дано несколько ответов, из которых только один верный. Решите задание, сравните полученный ответ с предложенными. В бланке ответов под номером задания поставьте крестик (×) в клеточке, номер которой совпадает с номером выбранного Вами ответа.

A1.	Каково основное преимущество шлицевых соединений по сравнению со шпоночными 1. Большая площадь несущих поверхностей 2. Простота сборки соединения 3. Технологичность 4. Меньшая масса
A2.	По какому диаметру нормируют резьбу 1. Наружному 2. Внутреннему 3. Среднему 4. Делительному
A3.	Угол профиля метрической резьбы равен 1. 30 град. 2. 45 град. 3. 55 град. 4. 60 град
A4.	Каково основное назначение жестких компенсирующих муфт 1. Обеспечивать соединение валов с незначительной разницей угловых скоростей 2. Соединять соосные валы без перекосов 3. Поглощать энергию ударов и вибраций 4. Соединять валы с незначительными радиальными, осевыми и угловыми смещениями

<p>A5.</p>	<p>Какие из перечисленных конструкторских документов относятся к текстовым:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. чертёж детали; 2. сборочный чертёж; 3. чертёж общего вида; 4. спецификация; 5. схема деления изделия на составные части.
<p>A6.</p>	<p>Какой конструкторский документ является основным для деталей?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. сборочный чертёж 2. чертёж общего вида 3. схема деления изделия на составные части 4. спецификация 5. чертёж детали
<p>A7.</p>	<p>На каком чертеже правильно нанесен размер детали с разрывом?</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 2 3. 3 4. 4
<p>A8.</p>	<p>Из приведённых условных обозначений выпишите значение шага метрической резьбы (численное значение): M16x1,5; Rc1; S40x6</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 6 2. 1 3. 16 4. 1,5
<p>A9.</p>	<p>На каком чертеже (или чертежах) размер диаметра проставлен неверно?</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 2 3. 3 4. 4

<p>A10.</p>	<p>Геометрическое место точек (линия), удалённых от данной линии на данное расстояние называется?</p>  <ol style="list-style-type: none"> 1. Эквидистантой 2. Кривой Безье 3. Эвольвентой 4. NURBS кривой
<p>A11.</p>	<p>Тело, изображенное на рисунке, построено с помощью одной операции в системе Компас. Какой?</p>  <ol style="list-style-type: none"> 1. Кинематической 2. По сечениям 3. Выдавливания 4. Вращения
<p>A12.</p>	<p>Документ, выданный по правилам системы сертификации для подтверждения соответствия сертификации продукции установленным требованиям, называется...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. лицензией 2. сертификатом 3. аккредитацией 4. знаком соответствия
<p>A13.</p>	<p>В случае принятия положительного решения по сертификации продукции орган по сертификации выдает...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. отчет о стабильности производства и качества продукции 2. протокол сертификационных испытаний 3. акт проверки состояния производства продукции 4. сертификат соответствия

A14.	<p>Официальным признанием того, что испытательная лаборатория (орган по сертификации) правомочна осуществлять конкретные испытания или типы испытаний, является ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. аттестация 2. аккредитация 3. стандартизация 4. сертификация
A15.	<p>Характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов, называется ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. посадкой 2. переходной посадкой 3. допуском посадки 4. допуском
A16.	<p>Срок действия ГОСТ Р, ОСТ, СТП:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 3 года 2. 5 лет 3. 10 лет 4. не ограничен
A17.	<p>Для крепления осевого инструмента используются только ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. цилиндрические и конические посадочные отверстия и конические хвостовики 2. цилиндрические и конические посадочные отверстия, цилиндрические и конические хвостовики 3. цилиндрические посадочные отверстия и цилиндрические хвостовики 4. цилиндрические посадочные отверстия, цилиндрические и конические хвостовики
A18.	<p>Класс шероховатости достигаемый при суперфинишировании наружной цилиндрической поверхности</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 12 2. 11 3. 10 4. 9
A19.	<p>Точность обработки, в квалитетах достигаемая при чистовом развертывании.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 7 2. 9 3. 10 4. 11
A20.	<p>Какой минимальный диаметр отверстия, можно получить шлифованием в условиях серийного производства ?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 6 2. 10 3. 11 4. 12