УТВЕРЖДАЮ

Директор ИНО

_____ Е.Л. Сырцова

«19» апреля 2019

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

«Организационное развитие и управление изменениями»

Учебная дисциплина входит в состав дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки ***«Менеджмент»***

Количество часов: 16

Форма контроля: зачет

Содержание: Организация и организационное развитие. Стадии и движущие силы развития организации. Управление организационной культурой и система внутренних коммуникаций. Феномен самоорганизации и организационное научение. Проектирование и запуск изменений в организации. Повышение мотивации сотрудников и преодоление их сопротивления изменениям. Рефрейминг как модель эффективного внедрения изменений.