

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
Высшего образования
«Вятский государственный университет»

Политехнический институт

Факультет технологий, инжиниринга и дизайна

Кафедра технологии и методики преподавания технологии



«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. директора ИНО

О.С. Малышева

«*03*» *сентября* 2020

Программа итоговой аттестации

Киров 2020

1. Общие положения

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Экзамен представляет собой итоговое испытание по профессионально-ориентированным проблемам, устанавливающее соответствие подготовленности выпускников требованиям ОППО. Экзамен проводится с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Экзамен позволяет выявить и оценить уровень сформированности компетенций у выпускника для решения профессиональных задач, готовность к новым видам профессиональной деятельности.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и профессиональных стандартов.

Практическая квалификационная работа представляет собой защиту проекта (изготовление изделия). Защита проводится перед комиссией и состоит из двух этапов: подготовке к защите и самой защиты. В ходе выступления (10-15 минут) слушатель излагает технологическую последовательность изготовления изделия, используемое оборудование. Комиссия заслушивает и дает рекомендации по дальнейшему технологическому развитию слушателя.

Проверка теоретических знаний проводится в традиционной форме – по билетам. Каждый билет включает в себя 2 вопроса.

Перечень проверяемых результатов обучения

В рамках проведения итоговой аттестации устанавливается соответствие уровня знаний слушателей профессиональному стандарту.

Виды деятельности	Трудовые функции (компетенции)	Трудовые действия	Знания	Умения
ВД 1 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	К1 Осуществлять изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	- получение и проверка деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам; - подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности	- классификация и ассортимент швейных изделий; - виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства; - назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве швейных изделий различного ассортимента; - степень готовности к	- осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда; - выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной

Виды деятельности	Трудовые функции (компетенции)	Трудовые действия	Знания	Умения
		изделий; - изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок; - выполнение окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.	примеркам швейных изделий различного ассортимента; - технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента; - способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении швейных изделий различного ассортимента; - способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента; - государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий; - требования охраны труда, пожарной безопасности.	безопасности; - использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента; - выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и в ручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки.
ВД 2 Дефектация швейных изделий.	К2 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента.	- основные виды дефектов, возникающих при изготовлении (подготовке к примерке) швейных изделий различного ассортимента; - основные виды дефектов, возникающих при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.	- определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента; - определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий различного ассортимента, устранять их.
ВД 3 Ремонт и обновление швейных изделий.	К3 Выполнять ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к различным видам ремонта; - выполнение работ по мелкому, среднему и крупному ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным	- виды физического износа швейных изделий различного ассортимента в различных видах одежды; - виды и ассортимент текстильных материалов, фурнитуры, их основные свойства; - назначение, устройство, принцип и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при ремонте швейных изделий различного ассортимента	- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам; - пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации

Виды деятельности	Трудовые функции (компетенции)	Трудовые действия	Знания	Умения
		заказам; - осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.	по индивидуальным заказам; - технологии выполнения мелкого, среднего и крупного ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам; - способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам; - способы осуществления внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента; - основные виды отделок швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам; - государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта швейных изделий.	при выполнении ремонта изделий; - выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств пакета основных, подкладочных, прокладочных и отделочных материалов; - выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки.

2. Выполнение проекта

Защита выполненного квалификационного изделия на примере женского платья, блузки, юбки, мужской сорочки, женских или мужских брюк.

Основные разделы проекта включают:

- Выбор и обоснование конструкции изделия.
- Выбор и обоснование материалов.
- Выбор и обоснование методов технологической обработки изделия.
- Разработка инструкционной карты на изделие.

— Разработка технологической документации на обработку изделия в соответствии с индивидуальным заданием.

3. Примерный перечень вопросов к итоговому экзамену

1. Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ. Техника безопасности.
2. Терминология ручных работ.
3. Машинные работы. Классификация машинных швов.
4. Технические условия на выполнение машинных работ.
5. Техническое обслуживание швейных машин. Неполадки в работе и способы устранения.
6. Швейные машины челночного стежка.
7. Швейные машины цепного стежка.
8. Стачивающе-обметочные машины.
9. Швейные машины - полуавтоматы.
10. Процессы и оборудование ВТО. Технические условия на выполнение ВТО.
11. Технология влажно-тепловой обработки
12. Классификация текстильных волокон. Свойства натуральных волокон.
13. Классификация текстильных волокон. Свойства искусственных волокон.
14. Текстильные нити.
15. Схема выбора материала для швейных изделий.
16. Ассортимент швейных изделий. Функции одежды. Характеристика труда портного.
17. Характеристика размеров, формы и конструкции одежды.
18. Характеристика конструкций, методы расчета и построения базовых конструкций плечевых изделий.
19. Построение основы конструкции спинки и полочки.
20. Характеристика форм, конструкций и методы конструирования втачных рукавов.
21. Характеристика конструкции и методы конструирования воротников.
22. Характеристика форм, конструкций и методов конструирования женских поясных изделий.
23. Характеристика форм и конструкции женских брюк.
24. Моделирование одежды методом наколки.
25. Методы конструктивного моделирования без изменения силуэтной формы исходной конструкции.
26. Методы конструктивного моделирования с изменением силуэтной формы исходной конструкции.
27. Методы конструктивного моделирования с изменением формы плечевого пояса и проймы изделия.
28. Методы конструктивного моделирования поясных изделий.

29. Моделирование втачных рукавов без изменения проймы и в увязке с модифицированной проймой.
30. Особенности изготовления изделия с примерками.
31. Детали кроя платья и технические условия на их выкраивание (перед, рукав втачной двухшовный, подборт, воротник, переднее и заднее полотнища юбки).
32. Обработка оборок, воланов, рюш.
33. Виды вытачек. Требования к выполнению вытачек. Обработка вытачек от среза (разрезные и неразрезные, с дополнительной полоской ткани).
34. Виды складок и их обработка.
35. Виды карманов. Обработка накладных карманов и карманов в швах.
36. Виды прорезных карманов. Обработка прорезных карманов
37. Обработка кокеток и соединение их с изделием. Обработка мелких деталей.
38. Обработка рельефов, боковых и плечевых швов.
39. Обработка проймы. Соединение рукавов с открытой и закрытой проймой.
40. Обработка изделия по линии талии.
41. Обработка рукава. Обработка низа рукава.
42. Виды петель. Разметка места положения петель на изделии. Обработка петель.
43. Обработка воротников.
44. Соединение воротников с горловиной.
45. Обработка бортов подбортами.
46. Обработка бортов планками.
47. Обработка изделия по линии низа.
48. Ремонт и обновление одежды. Виды и методы ремонта.
49. Дефекты одежды и способы их устранения.

4. Критерии оценивания

Оценка за экзамен является интегрированной и включает в себя оценку уровня освоения всех компетенций, формируемых в ходе изучения ОППО. Оценка соответствует уровню освоения компетенций: пороговый, продвинутый, высокий. Результаты экзамена определяются оценками: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценки «отлично» заслуживает ответ слушателя, в котором полностью и всесторонне раскрыто теоретическое содержание проекта, представлен глубокий анализ практической составляющей вопроса. При этом слушатель соотносит теоретические знания с профессиональной сферой; проявляет творческий подход к решению проблемных вопросов; владеет навыками обобщения, систематизации и обоснования выводов, предложений по конкретному вопросу; использует аргументацию в ответах на вопросы членов аттестационной комиссии, что позволяет сделать вывод о понимании,

готовности к дискуссии по данной проблеме, теоретическому вопросу. Изделие выполнено в полном соответствии с требованиями ОППО. Слушатель демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Оценки «хорошо» заслуживает слушатель, в ответе которого содержание проекта изложено на высоком теоретическом уровне; правильно сформулированы выводы и даны обоснованные предложения, но отсутствует аргументация, творческий подход, на все вопросы членов аттестационной комиссии слушатель дал правильные или частично правильные ответы. Изделие в основном выполнено в соответствии с требованиями ОППО. Слушатель демонстрирует продвинутый уровень сформированности компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Оценки «удовлетворительно» заслуживает ответ слушателя, в котором теоретические знания по содержанию проекта представлены не в полном объеме; выводы, сформулированные по вопросам в основном правильные; ответы на вопросы членов аттестационной комиссии представляют интерес, но недостаточно убедительно аргументированы; не на все вопросы членов аттестационной комиссии слушатель дал правильные ответы. Изделие выполнено частично. Слушатель демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Оценки «неудовлетворительно» заслуживает ответ слушателя, который в основном раскрывает теоретические знания по обозначенным вопросам в проекте, но при этом устный ответ слушателя не представляется актуальным, интересным, соответствующим уровню науки; слушатель не дал правильных ответов на большинство заданных вопросов членов аттестационной комиссии. Выполненное изделие не соответствует требованиям ОППО. Слушатель демонстрирует несформированность компетенций в сфере профессиональной деятельности.