

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Вятский государственный университет»



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образованию

С.В. Никулин

2023 г.

июня

2023-0641

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА –
программа повышения квалификации
«Контролер сборочно-монтажных работ»

Киров, 2023

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Пояснительная записка

Дополнительная профессиональная программа – программа повышения квалификации «Контролер сборочно-монтажных работ» (далее ДПП) реализуется на русском языке.

ДПП ориентирована на совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

1.2. Нормативные документы для разработки ДПП

Нормативно-методическую основу разработки ДПП составляют:

- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ;
- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства Российской Федерации от 22.01.2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;
- Распоряжение Правительства Российской Федерации от 31.03.2014 г. № 487-р «Об утверждении комплексного плана мероприятий по разработке профессиональных стандартов, их независимой профессионально-общественной экспертизе и применению на 2014 - 2016 годы»;
- Приказ Минтруда России от 13.03.2023 N 136н, регистрационный № 73027 «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;
- Приказ Минтруда России от 29.04.2013 N 170н "Об утверждении методических рекомендаций по разработке профессионального стандарта";
- Приказ Минобрнауки России от 01.07.2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № ВК-1032/06 «О направлении методических рекомендаций" (вместе с "Методическими рекомендациями-разъяснениями по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов»;
- Профессиональный стандарт № 25.058 «Контролер по техническому контролю в ракетно-космической промышленности» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.10.2022 № 599н);
- Приказ Минздравсоцразвития РФ от 29.01.2004 № 5 «Об утверждении Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих, раздел " Квалификационные характеристики должностей работников центров стандартизации, метрологии и

сертификации, уполномоченных осуществлять государственный контроль и надзор"»;

- Устав ВятГУ;
- Положение о дополнительной профессиональной программе, действующее в ВятГУ;
- Положение об итоговой аттестации слушателей по дополнительным профессиональным программам, действующее в ВятГУ;
- иные локальные акты ВятГУ.

1.3. Общая характеристика дополнительной профессиональной программы

Цель обучения – совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности слушателя, и (или) повышение его профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Основные задачи обучения:

- получение и систематизация знаний о различных технологических процессах машиностроительного производства, методах и видов контроля качества продукции, а также применяемых средств измерения;
- получение и систематизация знаний о проведении сборочно-монтажных работ;
- овладение способами организации трудового процесса, подготовкой и оснащением рабочего места, обеспечением безопасности труда;
- интеллектуальное развитие учащихся, формирование креативного мышления;
- воспитание инициативности и творческого подхода к трудовой деятельности, трудовой и технологической дисциплины, ответственного отношения к процессу и результатам труда.

Форма обучения: очная

Срок освоения программы – 76 часов.

По итогам обучения слушатель получает удостоверение о повышении квалификации установленного образца.

1.4. Категория слушателей программы и требования к их уровню подготовки

Категория слушателей программы - специалисты предприятий

Слушатель по дополнительной профессиональной программе «Контролер сборочно-монтажных работ» должен иметь среднее общее

образование / среднее профессиональное образование, либо обучаться по программам СПО.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДПП

2.1. Описание перечня профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения.

Дополнительная профессиональная программа – программа повышения квалификации «Контролер сборочно-монтажных работ» ориентирована на качественное изменение следующих профессиональных компетенций:

ПК-1 – Способность участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению.

ПК-2 – Способность работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

ПК-3 – Способность применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности.

ПК-4 – Способность использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты.

ПК-5 – Способность проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью.

2.2. Виды деятельности и структура профессиональных компетенций

Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в	ПК-1: способность участвовать в разработке программ и	Владеть методами оценки качества; средствами контроля	Уметь - делать обзор научной литературы, - использовать	Знать: - требования к качеству изделий и методы устранения

<p>механосборочно м производстве</p>	<p>методик контроля и испытания машиностроител ьных изделий, средств технологическог о оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическу ю поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению</p>	<p>качества изделий; владеть навыками анализа текущей деятельности предприятия с целью выявления возможностей внедрения систем менеджмента качества</p>	<p>стандарты, разработки новой продукции, - разрабатывать чертежи заготовок; - выбирать материалы, оборудование, инструменты, оснастку и пр. для реализации отдельных заготовительных операций технологических процессов; - учитывать отдельные требования, предъявляемые при выборе оборудования и другого технологическог о оснащения заготовительного производства, - пользоваться классификаторам и; устанавливать основные требования к проектируемым заготовкам деталей машиностроения средней сложности</p>	<p>брака; - состав и содержание основных версий стандартов менеджмента качества</p>
<p>Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочно м производстве</p>	<p>ПК-2: Способность работать с нормативно- технической документацией, связанной с профессиональн ой деятельностью, с учетом</p>	<p>Владеть навыками использования нормативно- технической документации, стандартов, норм и правил, связанных с профессиональн ой</p>	<p>Уметь использовать нормативно- техническую документацию, стандарты, нормы и правила, связанные с профессиональн ой</p>	<p>Знать нормативно- техническую документацию, стандарты, нормы и правила, связанные с профессиональн ой деятельностью</p>

	стандартов, норм и правил	деятельностью	деятельностью	
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве	ПК-3: Способность применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Владеть навыками применения методов контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Уметь использовать методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Знать методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве	ПК-4: Способность использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты	Владеть навыками использования в соответствии с технологической документацией и подготовки к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов	Уметь использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты	Знать способы использования в соответствии с технологической документацией и подготовки к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве	ПК-5: Способность проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью	Владеть навыками проведения мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью	Уметь выявлять группы риска персонала по уровню травмоопасности при проведении работ, связанных с профессиональной деятельностью	Знать правила выполнения работ, обеспечивающих травмобезопасность персонала

2.3. Матрица соотнесения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) и формируемых в них компетенций

Название учебной дисциплины	Трудоемкость по учебному плану, часов	Компетенции					Общее количество компетенций
		ПК 1	ПК 2	ПК 3	ПК 4	ПК 5	
Инженерная графика	12		+				1
Материаловедение	7			+			1
Метрология и стандартизация	17		+	+	+		3
Технологические процессы машиностроительного производства	4	+					1
Процессы сборки и монтажа простых деталей и узлов изделий	4	+				+	2
Организация системы контроля качества на предприятии и промышленная безопасность	10	+				+	2
Учебная практика	20	+	+	+	+	+	5

3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ДПП

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ДПП регламентируются:

- учебным планом;
- календарным учебным графиком;
- рабочей программой учебной дисциплины;
- материалами, устанавливающими содержание и порядок проведения текущей, промежуточной и итоговой аттестаций.

4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДПП

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Кадровое обеспечение ДПП

Реализация ДПП программы повышения квалификации обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее направленности программы, осваиваемой слушателями, либо дополнительное профессиональное образование - профессиональная переподготовка, направленность (профиль) которой соответствует направленности дополнительной профессиональной программы, осваиваемой слушателями, или преподаваемому учебному курсу, дисциплине (модулю).

При отсутствии педагогического образования – дополнительное профессиональное педагогическое образование.

Учебно-методическое, информационное и материально-техническое обеспечение учебного процесса

Дополнительная профессиональная программа обеспечена необходимой учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам. Перечень основной и дополнительной литературы включен в рабочую программу дисциплины.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями, необходимой учебной литературой по всем дисциплинам программы.

Вуз располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов и форм занятий.

Разработчик ДПП:
доцент кафедры технологии
машиностроения, к.т.н.

Д.Г. Сергеев

Согласовано:

Заместитель руководителя
Департамента образования ВятГУ

Т.А.Кудрявцева

