

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Вятский государственный университет»



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образованию

 С.В. Никулин

«13» июня 2023 г.

03-04-2023-0639

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА –**  
программа повышения квалификации  
**«Контролер станочных и слесарных работ»**

Киров, 2023

# 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1. Пояснительная записка

Дополнительная профессиональная программа – программа повышения квалификации «Контролер станочных и слесарных работ» (далее ДПП) реализуется на русском языке.

ДПП ориентирована на совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

## 1.2. Нормативные документы для разработки ДПП

Нормативно-методическую основу разработки ДПП составляют:

- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ;
- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства Российской Федерации от 22.01.2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов»;
- Распоряжение Правительства Российской Федерации от 31.03.2014 г. № 487-р «Об утверждении комплексного плана мероприятий по разработке профессиональных стандартов, их независимой профессионально-общественной экспертизе и применению на 2014 - 2016 годы»;
- Приказ Минтруда России от 13.03.2023 N 136н, регистрационный № 73027 «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов»;
- Приказ Минтруда России от 29.04.2013 N 170н "Об утверждении методических рекомендаций по разработке профессионального стандарта";
- Приказ Минобрнауки России от 01.07.2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № ВК-1032/06 «О направлении методических рекомендаций" (вместе с "Методическими рекомендациями-разъяснениями по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов»;
- Профессиональный стандарт № 1284 «Контролер станочных и слесарных работ» (приказ от 21 апреля 2022г. №234н, зарегистрировано в Минюсте России 27 мая 2022г. №68610);
- Приказ Минздравсоцразвития РФ от 29.01.2004 № 5 «Об утверждении Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих, раздел " Квалификационные характеристики должностей работников центров стандартизации, метрологии и

сертификации, уполномоченных осуществлять государственный контроль и надзор"»;

- Устав ВятГУ;
- Положение о дополнительной профессиональной программе, действующее в ВятГУ;
- Положение об итоговой аттестации слушателей по дополнительным профессиональным программам, действующее в ВятГУ;
- иные локальные акты ВятГУ.

### **1.3. Общая характеристика дополнительной профессиональной программы**

Цель обучения – совершенствование и (или) получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности слушателя, и (или) повышение его профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Основные задачи обучения:

- получение и систематизация знаний о различных технологических процессах машиностроительного производства, методах и видах контроля качества продукции, а также применяемых средств измерения;
- овладение способами организации трудового процесса, подготовкой и оснащением рабочего места, обеспечением безопасности труда;
- интеллектуальное развитие учащихся, формирование креативного мышления;
- воспитание инициативности и творческого подхода к трудовой деятельности, трудовой и технологической дисциплины, ответственного отношения к процессу и результатам труда.

Форма обучения: очная

Срок освоения программы – 72 часа.

По итогам обучения слушатель получает удостоверение о повышении квалификации установленного образца.

### **1.4. Категория слушателей программы и требования к их уровню подготовки**

Категория слушателей программы - специалисты предприятий

Слушатель по дополнительной профессиональной программе «Контролер станочных и слесарных работ» должен иметь среднее общее образование / среднее профессиональное образование, либо обучаться по программам СПО.

## 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДПП

### 2.1. Описание перечня профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения.

Дополнительная профессиональная программа – программа повышения квалификации «Контролер станочных и слесарных работ» ориентирована на качественное изменение следующих профессиональных компетенций:

**ПК-1** – Способность участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению.

**ПК-2** – Способность работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

**ПК-3** – Способность применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности.

**ПК-4** – Способность использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты.

**ПК-5** – Способность проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью.

### 2.2. Виды деятельности и структура профессиональных компетенций

Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве	<b>ПК-1:</b> способность участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий,	Владеть методами оценки качества; средствами контроля качества изделий; Владеть навыками анализа текущей	Уметь - делать обзор научной литературы, - использовать стандарты, разработки новой продукции, - разрабатывать	Знать - требования к качеству изделий и методы устранения брака; - состав и содержание основных версий стандартов

	<p>средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению</p>	<p>деятельности предприятия с целью выявления возможностей внедрения систем менеджмента качества</p>	<p>чертежи заготовок; - выбирать материалы, оборудование, инструменты, оснастку и пр. для реализации отдельных заготовительных операций технологических процессов; - учитывать отдельные требования, предъявляемые при выборе оборудования и другого технологического оснащения заготовительного производства, - уметь пользоваться классификаторами; устанавливать основные требования к проектируемым заготовкам деталей машиностроения средней сложности</p>	<p>менеджмента качества</p>
<p>Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве</p>	<p><b>ПК-2:</b> Способность работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил</p>	<p>Владеть навыками использования нормативно-технической документации, стандартов, норм и правил, связанных с профессиональной деятельностью</p>	<p>Уметь использовать нормативно-техническую документацию, стандарты, нормы и правила, связанные с профессиональной деятельностью;</p>	<p>Знать нормативно-техническую документацию, стандарты, нормы и правила, связанные с профессиональной деятельностью;</p>

<p>Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве</p>	<p><b>ПК-3:</b> Способность применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности</p>	<p>Владеть навыками применения методов контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности</p>	<p>Уметь использовать методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности</p>	<p>Знать методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности</p>
<p>Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве</p>	<p><b>ПК-4:</b> Способность использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты</p>	<p>Владеть навыками использования в соответствии с технологической документацией и подготовки к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов</p>	<p>Уметь использовать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты</p>	<p>Знать способы использования в соответствии с технологической документацией и подготовки к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов</p>
<p>Технический контроль качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве</p>	<p><b>ПК-5:</b> Способность проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью</p>	<p>Владеть навыками проведения мероприятий по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ, связанных с профессиональной деятельностью</p>	<p>Уметь выявлять группы риска персонала по уровню травмоопасности при проведении работ, связанных с профессиональной деятельностью</p>	<p>Знать правила выполнения работ, обеспечивающих травмобезопасность персонала</p>

### 2.3. Матрица соотношения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) и формируемых в них компетенций

Название учебной дисциплины	Трудоёмкость по учебному плану, часов	Компетенции					Общее количество компетенций
		ПК 1	ПК 2	ПК 3	ПК 4	ПК 5	
Инженерная графика	12		+				1
Материаловедение	7			+			1
Метрология и стандартизация	17		+	+	+		3
Технологические процессы машиностроительного производства	4	+					1
Организация системы контроля качества на предприятии и промышленная безопасность	10	+				+	2
Учебная практика	20	+	+	+	+	+	5

### 3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ДПП

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ДПП регламентируются:

- учебным планом;
- календарным учебным графиком;
- рабочей программой учебной дисциплины;
- материалами, устанавливающими содержание и порядок проведения текущей, промежуточной и итоговой аттестаций.

### 4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДПП

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

## **Кадровое обеспечение ДПП**

Реализация ДПП программы повышения квалификации обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее направленности программы, осваиваемой слушателями, либо дополнительное профессиональное образование - профессиональная переподготовка, направленность (профиль) которой соответствует направленности дополнительной профессиональной программы, осваиваемой слушателями, или преподаваемому учебному курсу, дисциплине (модулю).

При отсутствии педагогического образования – дополнительное профессиональное педагогическое образование.

## **Учебно-методическое, информационное и материально-техническое обеспечение учебного процесса**

Дополнительная профессиональная программа обеспечена необходимой учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам. Перечень основной и дополнительной литературы включен в рабочую программу дисциплины.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями, необходимой учебной литературой по всем дисциплинам программы.

Вуз располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов и форм занятий.

Разработчик ДПП:  
доцент кафедры технологии  
машиностроения, к.т.н.

Д.Г. Сергеев

Согласовано:

Заместитель руководителя  
Департамента образования ВятГУ

Т.А.Кудрявцева

