

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
Департамента образования

_____ Кудрявцева Т.А.

«16» июля 2023 г.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

«Технологические процессы машиностроительного производства»

Учебная дисциплина входит в состав основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки «Контролер станочных и слесарных работ».

Количество часов: 4

Форма контроля: зачет

Содержание: Методы получения заготовок. Виды дефектов и причины их образования. Механическая обработка металлов. Виды дефектов и причины их образования. Сварка. Виды дефектов и причины их образования. Покрyтия. Виды дефектов и причины их образования.