

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «Вятский государственный университет»



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образованию

С.В. Никулин

2023 г.

10-04-2023-0359-00

Категория слушателей: специалисты предприятий
Базовое образование: среднее общее образование /
 среднее профессиональное образование
Срок освоения – 72 часа
Форма обучения – очная

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения –
 программы профессиональной подготовки
 «Контролер станочных и слесарных работ»

№ в соответствии с последовательностью изучения	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	ЧАСОВ							Форма промежуточной аттестации/итоговой аттестации
		Трудоемкость, всего	из них аудиторных				Самостоятельная работа	Контроль	
			Лекции	Практические занятия	Консультации	Всего аудиторных			
1	Инженерная графика	12	2	10	-	12	-	-	зачет
1.1	ТЕМА 1. 1. Основные понятия: чертеж, эскиз. Изображения: виды, разрезы, сечения, выносные элементы.	3	0,5	2,5	-	3	-	-	
1.2	ТЕМА 1. 2. Проекционное черчение. Аксонометрические проекции плоских фигур и геометрических тел.	1	0,5	0,5	-	1	-	-	
1.3	ТЕМА 1.3. Резьба. Соединения деталей: резьбовые, сварные, шпоночные, шлицевые.	2	0,5	1,5	-	2	-	-	

1.4	ТЕМА 1.4. Эскизы деталей и рабочие чертежи. Порядок и последовательность выполнения. Чтение рабочих чертежей. Сборочные чертежи. Спецификация.	6	0,5	5,5	-	6			
2	Материаловедение	7	4	3	-	7	-	-	зачет
2.1	Тема 2.1. Основные сведения о свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства	2	1	1	-	2	-	-	
2.2	Тема 2.2. Механические испытания металлов. Методы исследования структуры металлов.	1	1	-	-	1	-	-	
2.3	Тема 2.3. Машиностроительные материалы	3	1	2	-	3	-	-	
2.4	Тема 2.4. Теория и практика термической и химико-термической обработки	1	1	-	-	1	-	-	
3	Метрология и стандартизация	17	4	13	-	17	-	-	зачет
3.1	Тема 3.1. Структурные элементы метрологии.	2	0,5	1,5	-	2	-	-	
3.2	Тема 3.2. Средства и методы измерений.	6	1	5	-	6	-	-	
3.3	Тема 3.3. Основы стандартизации.	2	0,5	1,5	-	2	-	-	
3.4	Тема 3.4. Системы допусков и посадок гладких элементов деталей.	2	1	1	-	2	-	-	
3.5	Тема 3.5. Нормирование точности типовых элементов, элементов деталей и соединений	2	0,5	1,5	-	2	-	-	
3.6	Тема 3.6. Нормирование точности формы и расположения поверхностей.	3	0,5	2,5	-	3	-	-	
4	Технологические процессы машиностроительного производства	4	4	-	-	4	-	-	зачет
4.1	Тема 4.1. Методы получения заготовок. Виды дефектов и причины их образования.	1	1	-	-	1	-	-	
4.2	Тема 4.2. Механическая обработка металлов. Виды дефектов и причины их образования.	2	2	-	-	2	-	-	
4.3	Тема 4.3. Сварка. Виды дефектов и причины их образования.	0,5	0,5	-	-	0,5	-	-	

4.4	Тема 4.4. Покрyтия. Виды дефектов и причины их образования.	0,5	0,5	-	-	0,5	-	-	
5	Организация системы контроля качества на предприятии и промышленная безопасность	10	10	-	-	10	--	-	зачет
5.1	Тема 1. Система менеджмента качества на предприятии.	1	1	-	-	1	-	-	
5.2	Тема 2. Организация технического контроля на предприятии.	1	1	-	-	1	-	-	
5.3	Тема 3. Основные понятия и категории контроля качества.	1	1	-	-	1	-	-	
5.4	Тема 4. Виды брака и методы его предупреждения.	1	1	-	-	1	-	-	
5.5	Тема 5. Стандарты организации.	4	4	-	-	4	-	-	
5.6	Тема 6. Охрана труда и промышленная безопасность.	1	1	-	-	1	-	-	
5.7	Тема 7. Пожарная безопасность	1	1	-	-	1	-	-	
6	Учебная практика	20	-	20	-	20	-	-	зачет
6.1	Тема 6.1. Получение первичных навыков профессиональной деятельности	20	-	20	-	20	-	-	
7	Программа итоговой аттестации	2	-	-	-	-	-	2	Квалификационный экзамен
	Всего часов	72	24	46	-	70	-	2	

Заместитель руководителя
Департамента образования ВятГУ

Т.А. Кудрявцева